



KLM

Применение шинопроводных систем в строительстве ЦОД

Асатуров Лев Максимович, руководитель проектов.

Содержание

01 Вводная часть

02 Первые шаги в ЦОД

03 Индивидуальность в
разработке проектов

04 Изготовление
аналогов

05 Датчики температуры

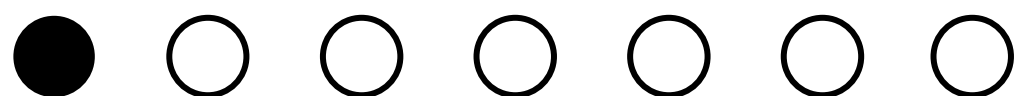
06 Производство

07 Кейсы

08 Резюме

01

Применение шинопроводных систем КЛМ в ЦОД



Сравнение

К Л М

- Работа над нестандартными решениями
- Локализация РФ и полный цикл
- Технология IP68
- Скорость реакции на непредвиденные ситуации
- Система проектирования

Европейский производитель

- Набор стандартных решений
- Европейское производство
- Узнаваемость бренда
- Система проектирования

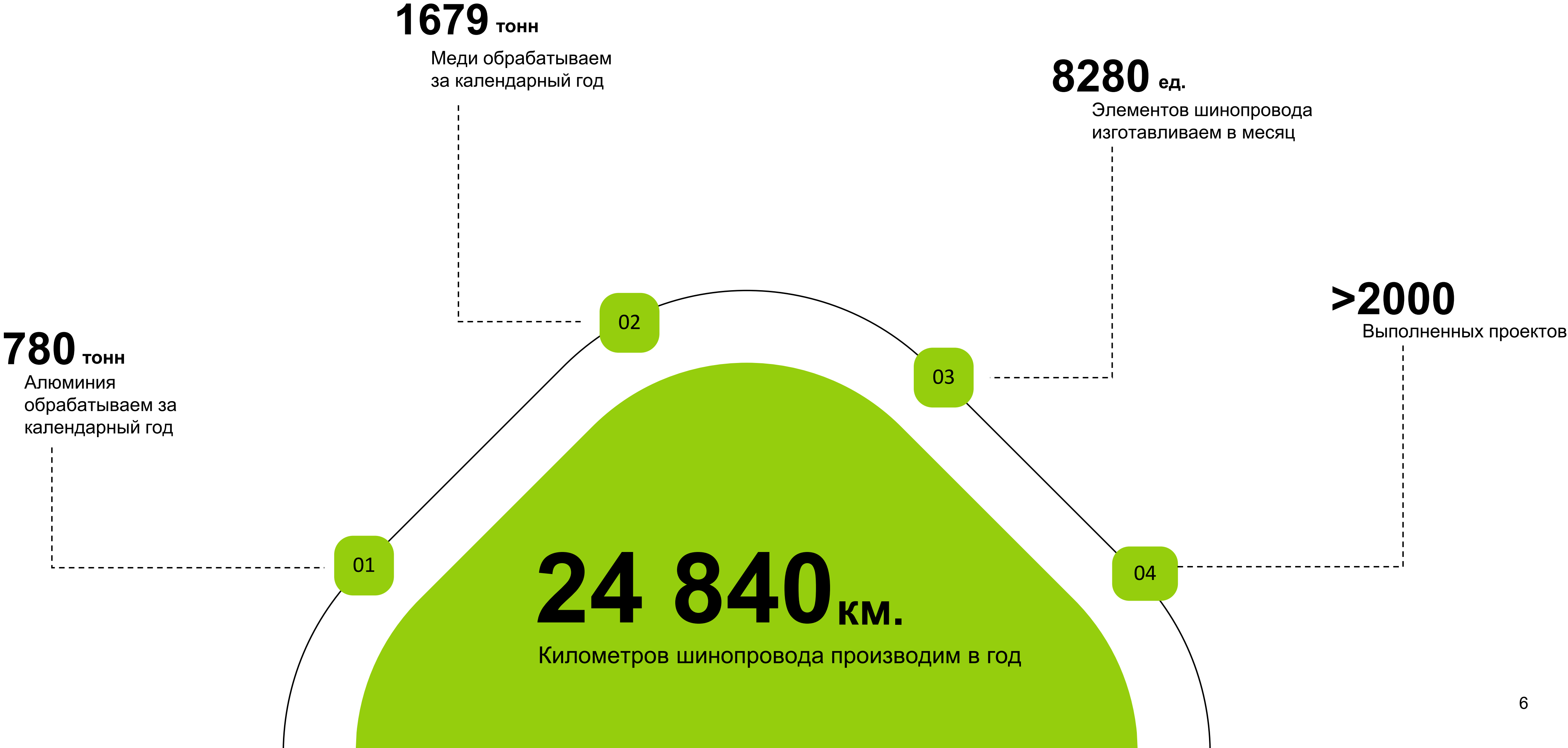
Изготовление аналогов

Изготовление шинопроводов KLM с полным повторением габаритных размеров, а также стыковочных модулей шинопроводов иностранных производителей*.

*Более подробную информацию можно узнать на нашем сайте или у сотрудника компании.



Объем производства в г. Владимир



Производство

Г. Владимир, новые площади.



С лета 2023 года наше предприятие находится на новой территории.



Произведена модернизация производственных площадей, усовершенствование процессов новым высокотехнологичным оборудованием.



Проведена работа по расширению производственного, а также административного блоков.

Индивидуальные решения для ЦОД

Блоки отбора мощности

Возможность разработки индивидуального изделия (габарит, цвет, наполнение, тип, материал и его толщина)

Шинопровод

Габариты, цвет, нестандартные элементы, металлоемкость

Готовое решение по мониторингу температуры с воздушной передачей информации на диспетчерский пункт

Мониторинг

Срочное производство нестандартных секций в течение 1-2 дней

Сроки

- Кейсы с нестандартными решениями для ЦОД в конце презентации
- Налаженная коммуникация между менеджерами – производством дает возможность для оперативного получения ОС на любой вопрос заказчика касательно его размещения.

Контроль температуры

Для непрерывного измерения и передачи на диспетчерский пункт температуры токопроводящих элементов, контактных систем и прочих элементов закрытых распределительных устройств в диапазоне напряжений 0,4-1 кВ необходимо применять систему контроля температуры БСКТ. Беспроводные датчики БСКТ не требуют питания и могут быть установлены в любой точке распределительного устройства.

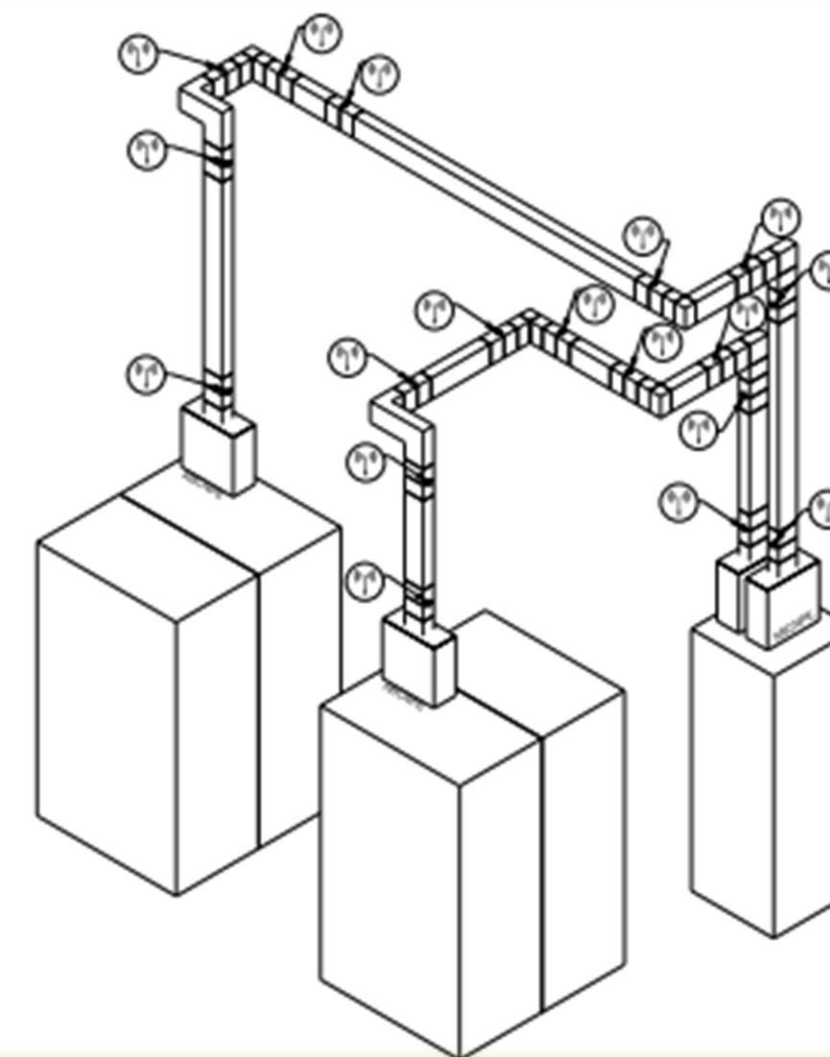
В комплект поставки системы БСКТ входит:

- терминал, 1 шт;
- приемник сигнала, 1 шт;
- датчики, от 3 до 60 шт.

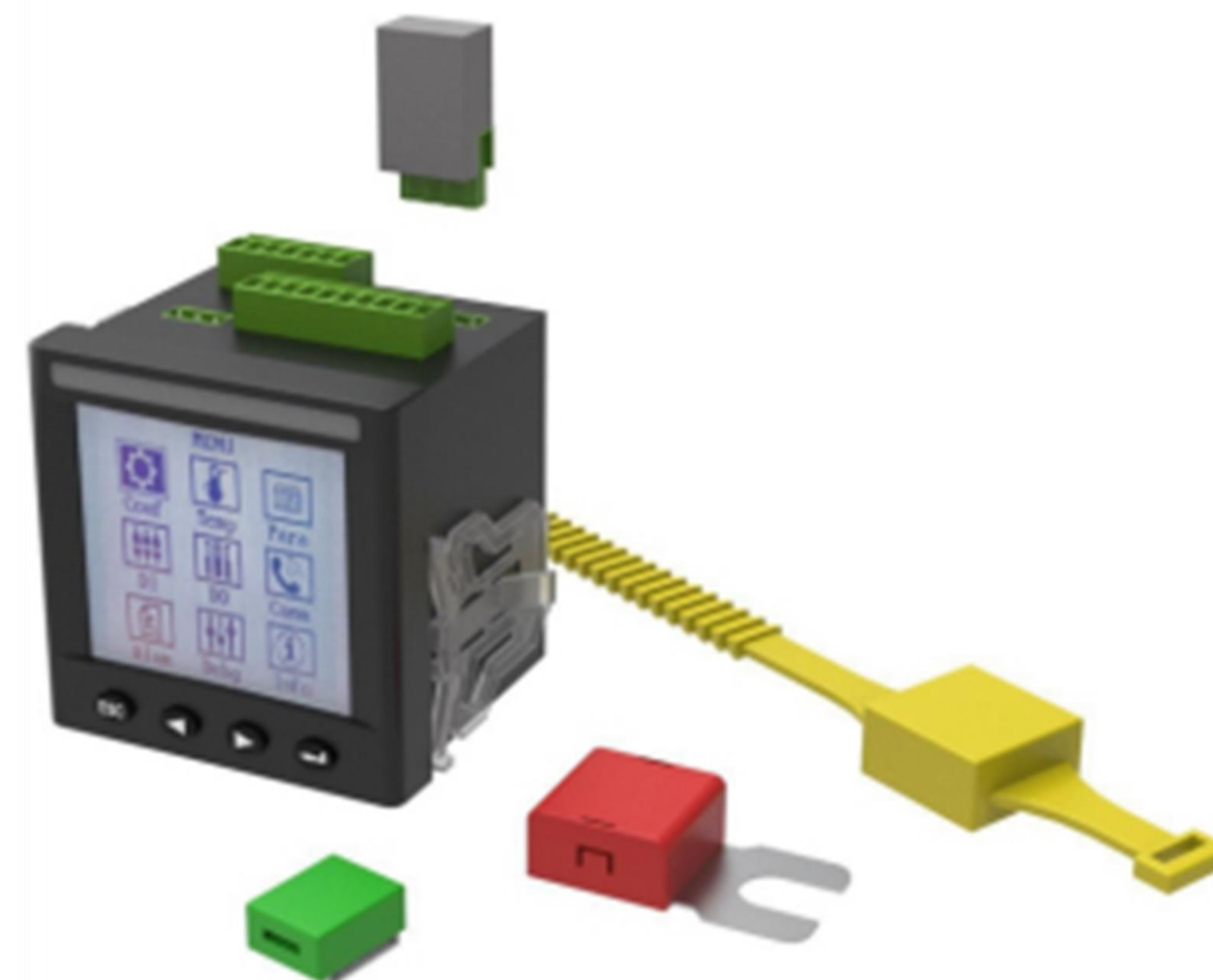
Преимущества системы БСКТ:

- мгновенное срабатывание;
- визуальный контроль температуры с помощью дисплея;
- измерение температуры в реальном времени.

*Более подробную информацию можно узнать на нашем сайте или у сотрудника компании.



 - Радиодатчики контроля температуры



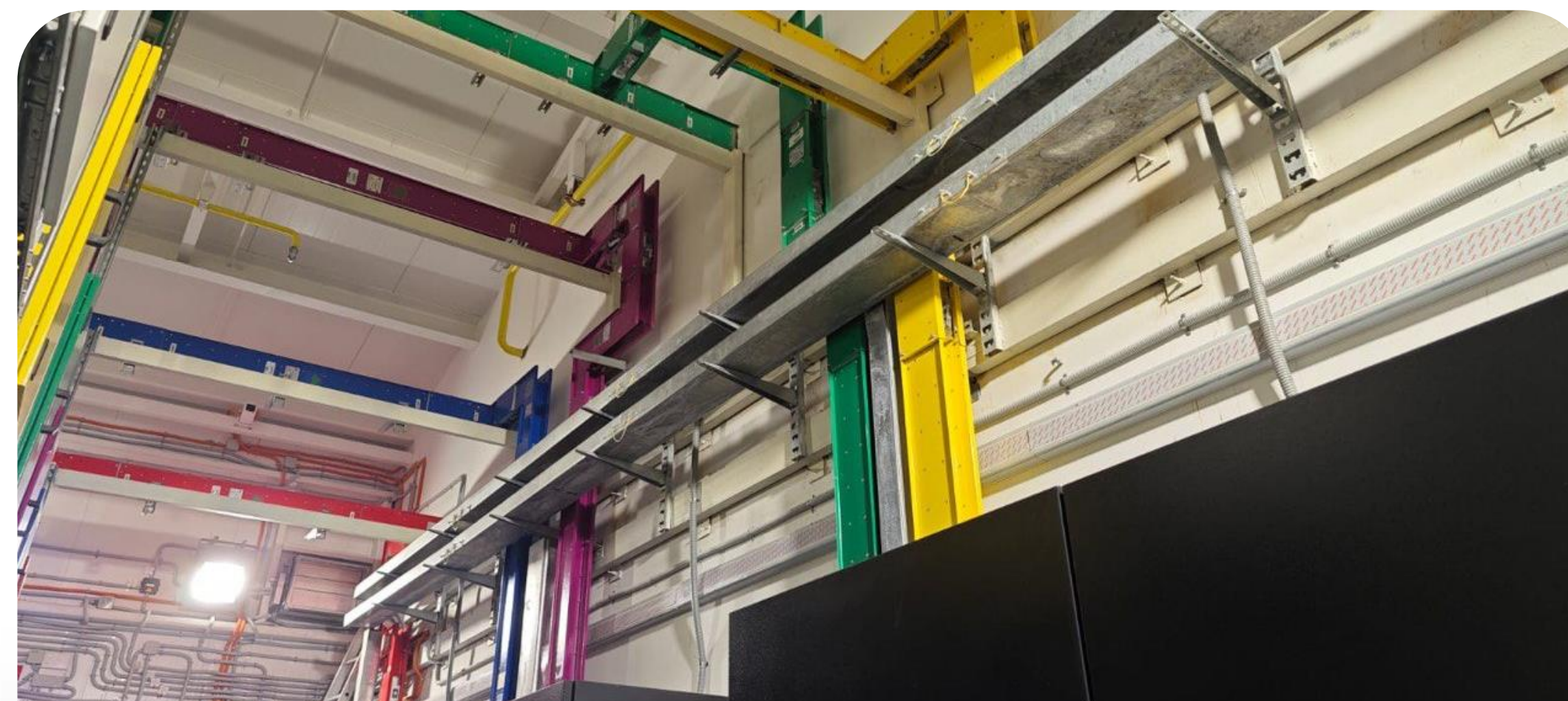
Кейс #1

Московская область



Проект был разработан с учетом пожеланий заказчика касательно цветовых решений.

В связке с нашими партнерами была разработана система контроля температуры и установлена в каждый стыковочный модуль



В связи с короткими сроками по просьбе заказчика проект был разработан и передан в производство без дозамеров.

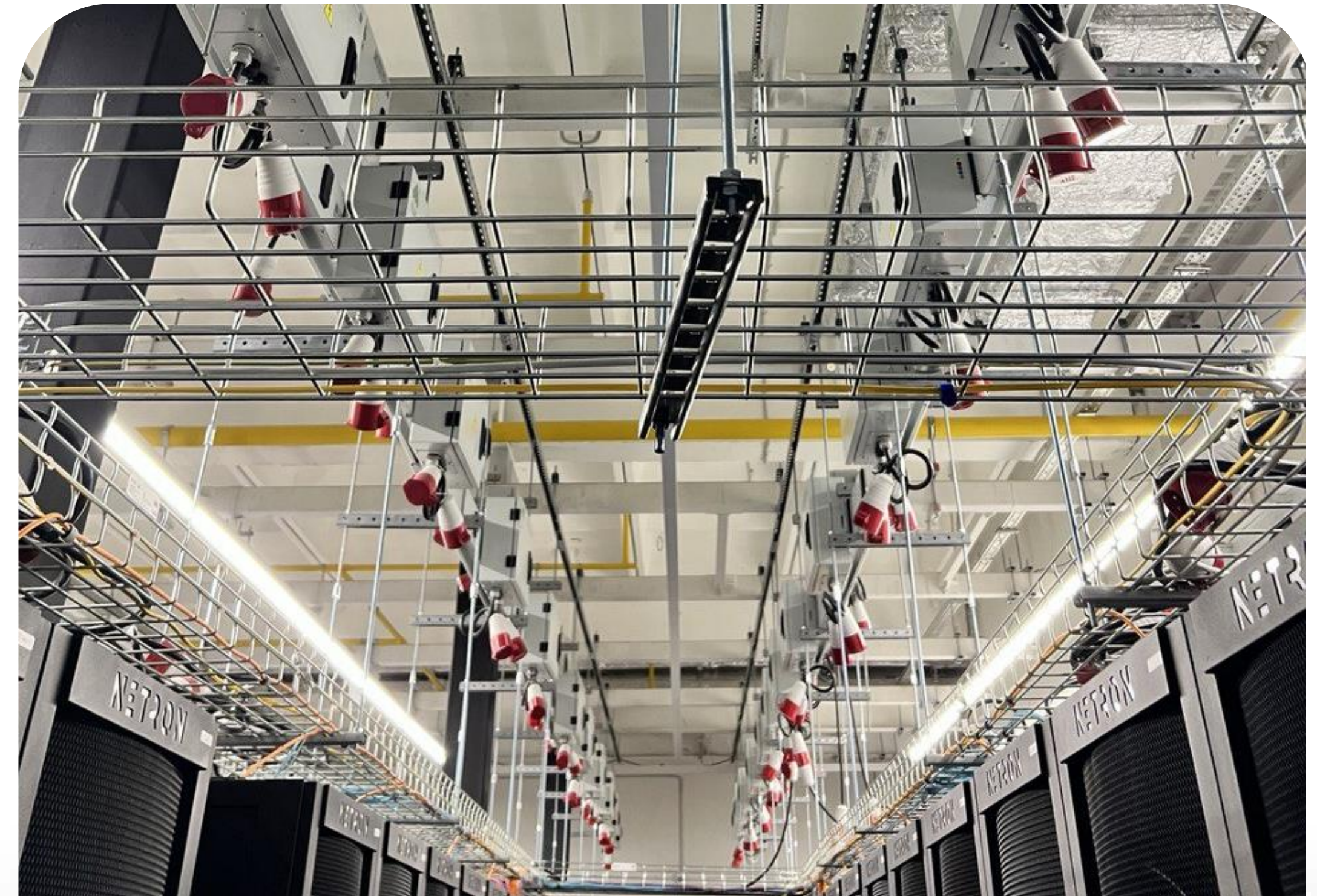
Все 100% оборудования были поставлены под ключ.

Кейс #2

г. Москва



Особенностью данного проекта является большое количество блоков отбора мощности, их конфигурация, уличный шинопровод с нестандартным креплением, а также сжатый срок.



1111 коробок отбора мощности с АВ, счетчиками, индивидуальными выводами. Всего 5 типов конфигураций.

7 номиналов шинопровода, IP55 и IP68.

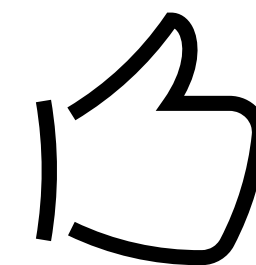
Индивидуальный крепеж.

Промежуточные выводы



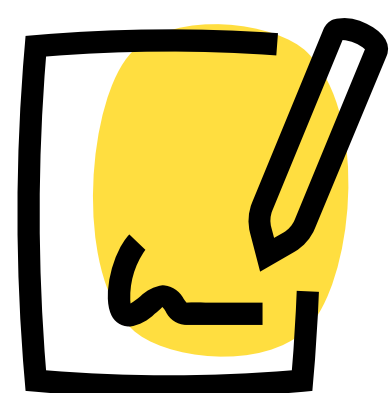
Что можно доработать

- Коробки отбора мощности
- Количество замеров



Что получилось хорошо

- Скорость производства
- Качество продукта
- ОТК
- Конструкторские решения



Резюме

01

Индивидуальные решения
для ваших проектов

02

Поставка единичных
элементов от 2 дней

03

Проектное сопровождение и
скорость обратной связи



KLM
Контакты

Асатуров Лев Максимович

Руководитель проектов

8 (999) 226-24-53

asaturov@glavproekt.com